

# Remolque de señalización

# B1



## CHASIS Y ESTRUCTURA

- Chasis y estructura en acero galvanizado en caliente
- Lanza de tracción galvanizada (Al-Ko), ajustable en altura con freno de estacionamiento y ajuste en paralelo
- Tiro de lanza DIN y cabezal de enganche desmontables
- Rueda jockey ajustable en altura
- Guardabarros de plástico robusto
- Compartimento para baterías en plástico (750 x 340 x 320 mm)
- Eje frenado con bujes de suspensión de caucho
- 2 pies de apoyo de regulación continua

## PANEL DE ADVERTENCIA

- Panel de señalización según RSA 21 y ZTV-SA con señal de tráfico 616-31 StVO, 2500 x 1700 mm
- Chapas con patrón chevron y flecha direccional con lámina retroreflectante con microprismas tipo RA2
- Sistema de flecha luminosa con 2 focos de preaviso TL LED (WL5)
- Flecha direccional con giro motorizado, ajuste mecánico de emergencia y ajuste automático de la flecha luminosa
- Elevación y descenso manual del panel superior

## INSTALACIÓN ELÉCTRICA

- Batería recargable 12 V, hasta 55 h de funcionamiento diurno (otras baterías recargables sobre demanda)
- Iluminación del vehículo opcionalmente de 12 V y/o 24 V
- Caja de enchufe de alimentación de 230 V
- Cargador
- Interruptor de batería

## ACCESORIOS Y OPCIONES

- Protector de baterías para proteger el sistema electrónico
- Pies de apoyo con manivela
- Sistema de control y monitoreo
- Elevación y descenso motorizado del panel superior
- Mando de control por cable o radiofrecuencia para controlar todas las funciones mediante teclas de selección directa



### Datos técnicos

Peso total admisible	750 kg
Peso en vacío según equipamiento	350–400 kg
Longitud total	4200–4700 mm
Ancho total	1700 mm
Distancia entre ruedas	1400 mm

### Remolque de señalización tipo B 1

### Referencia

Remolque de señalización tipo B 1

129700-001



Más información  
NIS-00586  
Entrada en nissen-germany.com