

# Impianto di segnalazione a due lampade Zyklop 340 LED L9H

- Tecnologia LED ad efficienza energetica
- Adattamento automatico giorno/notte, commutabile su interruttore crepuscolare
- Composto di una lampada master e una lampada slave, lunghezza cavo tra le lampade ca. 5 m
- Lampada master con 5 m di cavo di collegamento completo di morsetti per batteria
- Omologata secondo la direttiva EMC
- Halter bis 82 mm  
Rohrdurchmesser



**Colore luce**  
giallo



**Intensità luminosa eff. diurna**  
20000 cd



**Corrente media assorbita - giorno**  
0,5 A



**Tensione d'esercizio**  
12/24V



**Frequenza lampeggio/flash**  
60 lampeggi/min.



**Lampada**  
1 LED



**Dimensioni**  
Ø 350 mm / altezza: 96 mm



**Peso**  
2,5 kg/set

## Impianto di segnalazione a due lampade Zyklop 340 LED L9H

### Codice articolo

Impianto di segnalazione a due lampade Zyklop 340 LED L9H (NiBus)  
12/24V, completo di 5 m di cavo di collegamento con morsetti per batteria

122322-001

## Accessori e ricambi

### Codice articolo

Cassetta portabatteria, serrabile, per accumulatori 12V fino a 230 Ah

190230-1

## Autonomia con un set di batterie

con accumulatore 12V, 100 Ah

250 ore

con accumulatore 12V, 180 Ah

450 ore



Impianto di segnalaz. a due lampade con staffa di fissaggio



Cassetta portabatteria



Per maggiori informazioni digitare  
NIS-01984  
su nissen-germany.com